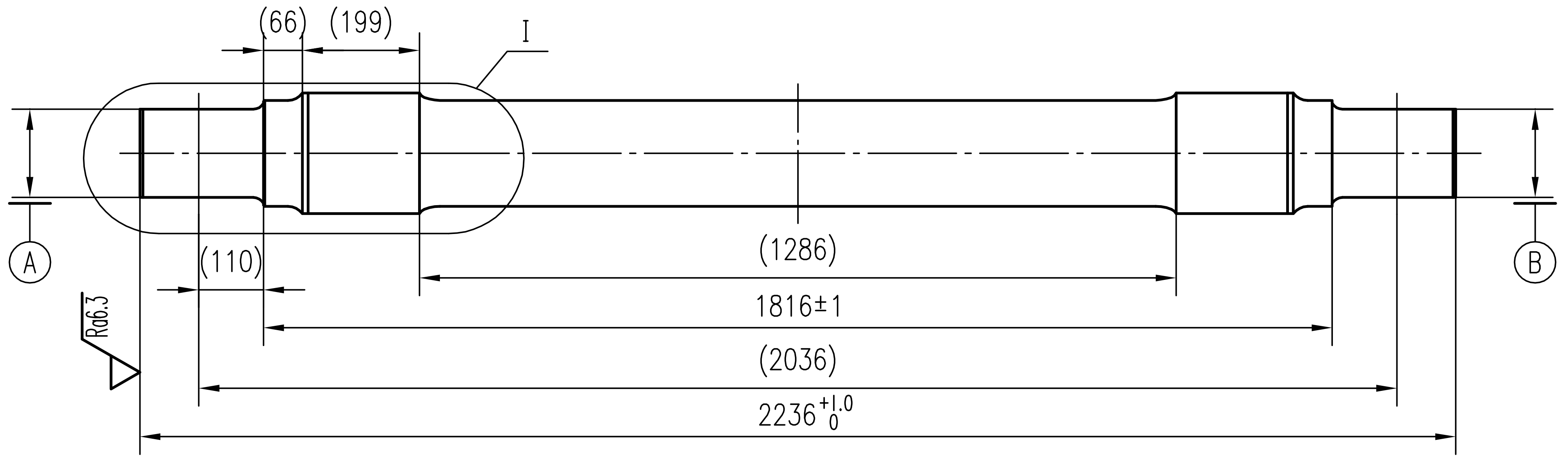
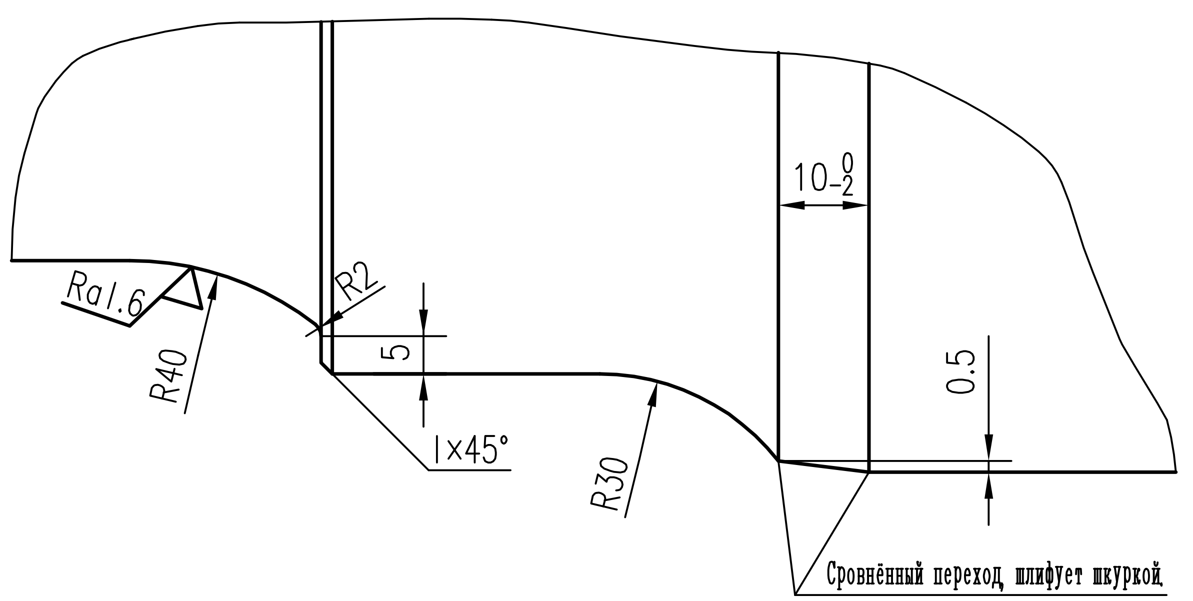
QCZ156BXL-10-01

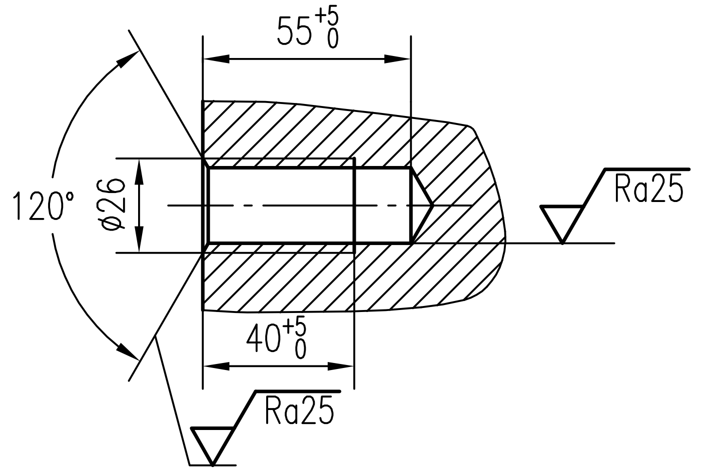
другие Ra3.2


(66)
(199)
I
A
B
Ra6.3
(110)
(1286)
1816±1
(2036)
2236$^{+1.0}_{0}$

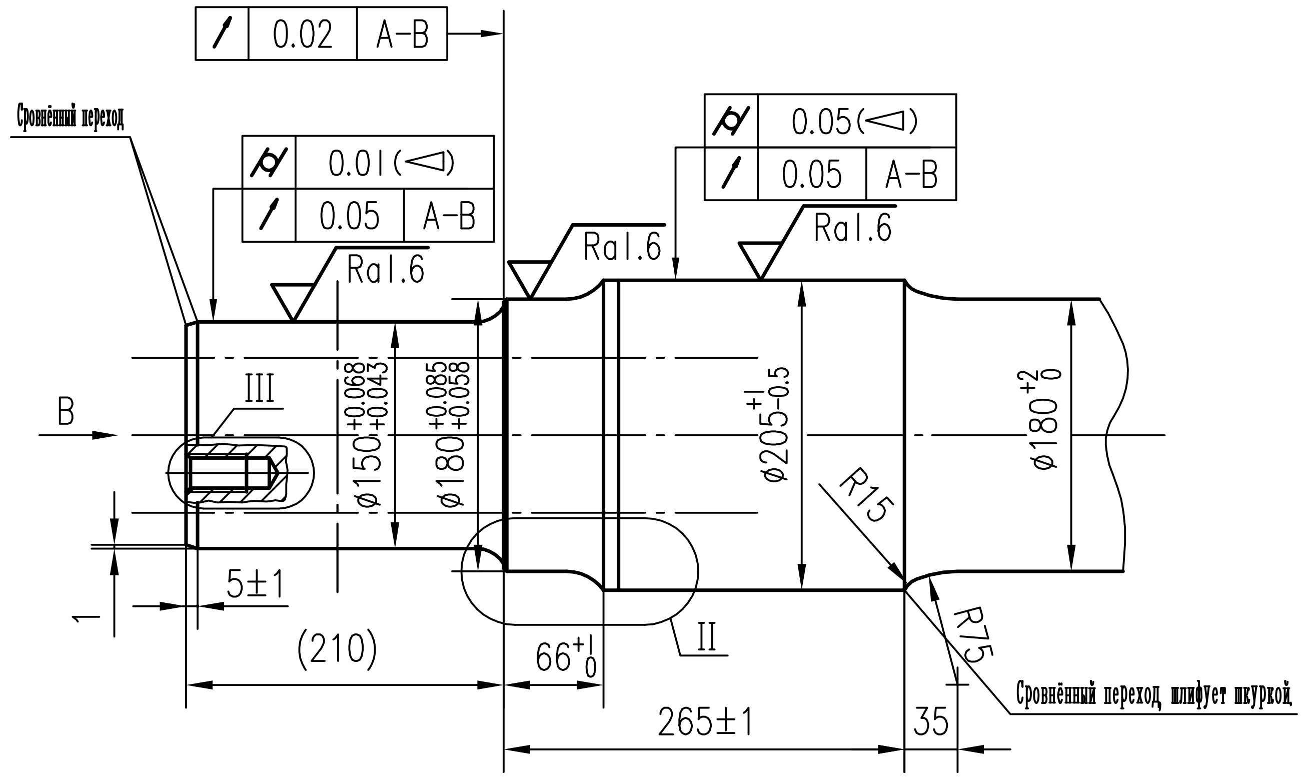
II
1:1


Ra1.6
R2
R40
5
1x45°
R30
10$^{0}_{-2}$
0.5
Сровнённый переход шлифует шкуркой

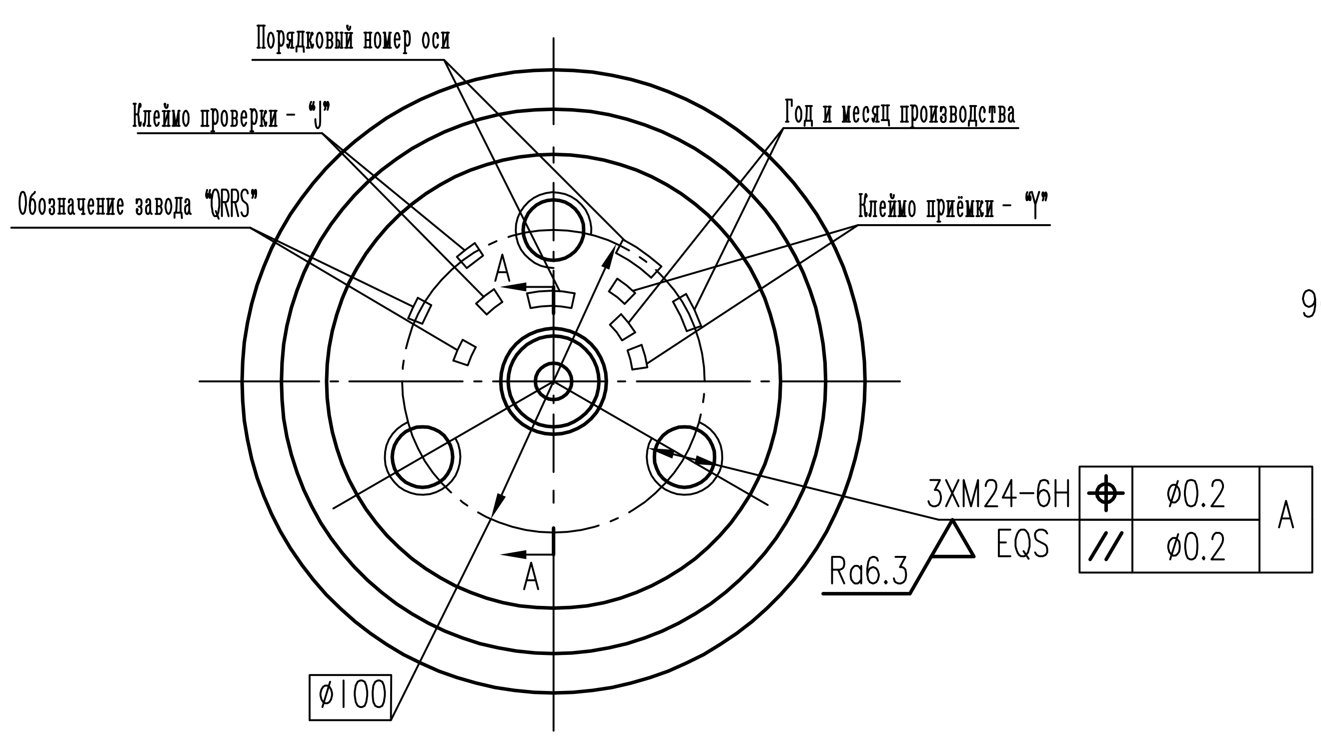
III
1:2


55$^{+5}_{0}$
120°
ϕ26
40$^{+5}_{0}$
Ra25
Ra25

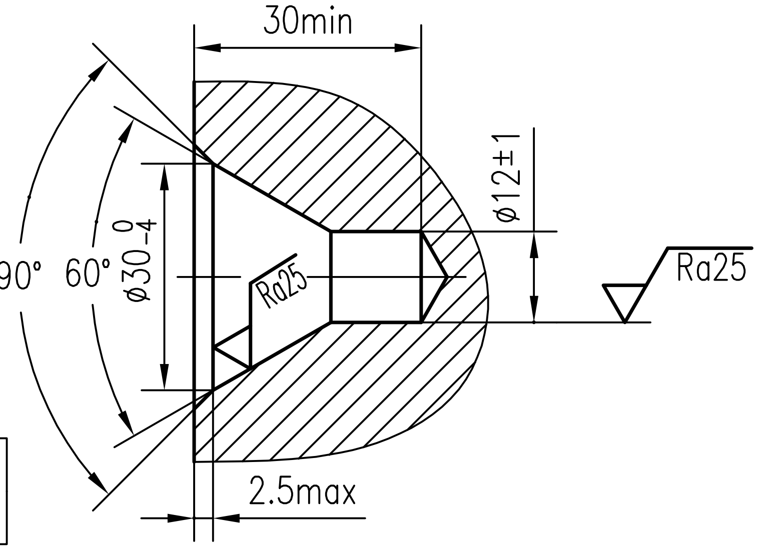
I
1:5


0.02 A-B
Сровнённый переход
0.01(◁)
0.05 A-B
0.05(◁)
0.05 A-B
Ra1.6
Ra1.6
Ra1.6
III
B
ϕ150$^{+0.068}_{+0.043}$
ϕ180$^{+0.085}_{+0.058}$
ϕ205$^{+1}_{-0.5}$
ϕ180$^{+2}_{0}$
R15
R75
5±1
1
(210)
66$^{+1}_{0}$
II
265±1
35
Сровнённый переход шлифует шкуркой

Сторона B
1:5


Порядковый номер оси
Клеймо проверки - "J"
Обозначение завода "QRRS"
Год и месяц производства
Клеймо приёмки - "Y"
A
A
3XM24-6H
EQS
ϕ0.2
ϕ0.2
A
Ra6.3
ϕ100

A-A
1:1


30min
90°
60°
ϕ30$^{0}_{-4}$
Ra25
ϕ12±1
Ra25
2.5max

标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年月日	LZW	齐齐哈尔轨道交通装备有限责任公司
设 计			工 艺			阶段标记 S A 重 量 448 比例 1:10	车轴 Баллер
校 核			标准化				
主 管			审 核				QCZ156BXL-10-01
工 艺			批 准			共 张 第 张	

装配图代号	序号	每组 数量	每台 数量
QCZ156B-10-00	1	1	2